

**fluimac**<sup>®</sup>  
pump solution



# COMPASS

НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ  
ПРИВОДОМ

Made in  
Italy

[www.fluimac.com](http://www.fluimac.com)

Отделение камеры жидкости от атмосферного воздуха герметизирующим стаканом — лучший вариант конструкции для перекачивания агрессивных химических веществ, жидкостей с низким содержанием примесей, а также плохо удерживаемых уплотнениями. Для работы под низко нагрузкой лучше подходят герметичные бессальниковые насосы с литым под давлением корпусом из термопласта.

Центробежные насосы серии COMPASS с электромагнитным приводом изготовлены из полипропилена и PVDF и подходят для перекачки высококоррозионных жидкостей. Инновационная система электромагнитного привода серии COMPASS позволят снизить утечки и выбросы, а также удешевляет обслуживание.

Передача движения осуществляется через магнитные соединения без торцового уплотнения, что повышает безопасность и КПД.

Прокачиваемая жидкость должна быть чистой, без взвешенных твердых частиц.

## ОПИСАНИЕ

- Корпус и крыльчатка из PP/PVDF
- Уплотнительное кольцо из EPDM (стандарт для насосов из PP)
- VITON (стандарт для насосов из PVDF)
- Конденсированный PTFEC + ALLUMINA 99,7% (стандарт)
- Максимальный расход: 35 м³/ч; максимальный напор 25 м
- Температура: от -5 до +90 °C
- Макс. вязкость жидкости: 200 сПз
- Макс. давление системы: 5 бар
- Электродвигатели от 0,12 до 4 кВт

## МОНТАЖ



ПОДПОР НА ВСАСЫВАНИИ

Малое количество компонентов (очень прост в обслуживании), экономичность, гарантированная химическая совместимость

Задняя часть корпуса изготавливается из термопластов и имеет эллипсоидное сечение, что сводит к нулю магнитные потери, Материалы: армированный стекловолокном PP или армированный углеродным волокном PVDF.

Цельный литой под давлением корпус насоса из армированного стекловолокном PP или армированного углеродным волокном PVDF.

БЫСТРОСМЕННЫЙ ПАТРОН УПЛОТНЕНИЯ, гарантирует простоту и быстроту обслуживания, изготавливается из PP и PVDF

Уплотнительная система с уплотнительными кольцами, не допускающая утечек в атмосферу, может изготавливаться из следующих материалов:

- EPDM
- VITON®

Высокомощная синхронная магнитная муфта собственной конструкции, а также механически фиксирующиеся магнитные элементы. Используемые редкоземельные элементы гарантируют магнитную балансировку во избежание износа упорных подшипников и теплообразования

Смазываемые подшипники могут собираться на месте эксплуатации изделия без специального инструмента. Предлагаются два сочетания материалов вала и подшипника для разных видов применения:

- PTFEC – ALLUMINA 99,7% (стандарт)
- CARBON – ALLUMINA 99,7%



## PP



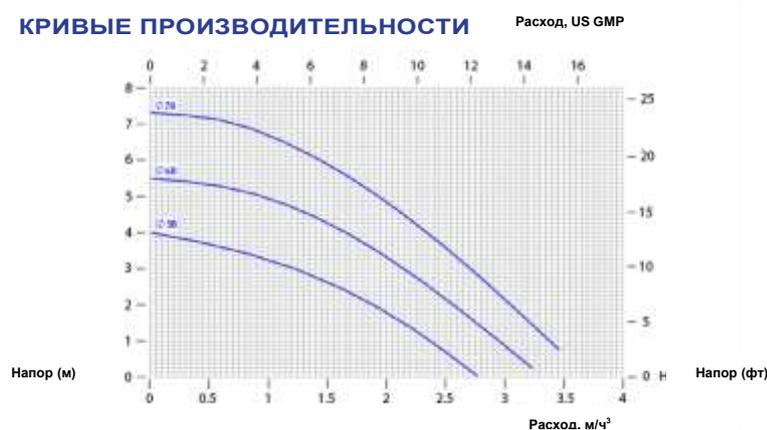
## PVDF



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединения на всасывании	1" f
Выпускные соединения	1/2" M
Макс. расход	3,5 м <sup>3</sup> /ч
Макс. высота нагнетания	7,5 метров
Макс. вязкость жидкости	100 сПз
Макс. температура PP	+65 °C
Мин. температура PP	-5 °C
Макс. температура PVDF	+90 °C
Мин. температура PVDF	-10 °C

### КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



Кривые и значения производительности насосов приведены для насосов с открытой напорной линией при подаче воды температурой 20 °C и с двухполюсным электродвигателем 50 Гц.

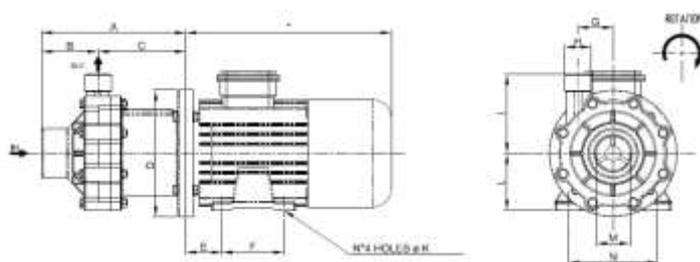
### ТАБЛИЦА ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ПЛОТНОСТИ

КРЫЛЬЧАТКА	0,13 кВт
ø 78 мм	до 1,2
ø 68 мм	до 1,5
ø 58 мм	до 1,8

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

РАЗМЕР	кВт	ОБ/МИН
IEC3 56	0,13	2900

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	K
114	38,5	75,5	120	36	71	34	1/2"	80	56	1"	90	5,8

\*В зависимости от производителя

### КОНСТРУКЦИЯ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	УПЛОТНИТЕЛЬ	ВАЛ + ВТУЛКА	КРЫЛЬЧАТКА	РАЗЪЕМ	ДВИГАТЕЛЬ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ
CM004	P = PP K = PVDF	D = EPDM V = VITON	TA = PTFEC + ALLUMINA 99,7%	78 = ø 78 мм STD 68 = ø 68 мм 58 = ø 58 мм	1 = BSP STD 2 = FLANGED 5 = NPT	IE = IEC 3PH STD X = ATEX - = БЕЗ ДВИГАТЕЛЯ	0,13 = 0,13 кВт STD



## PP



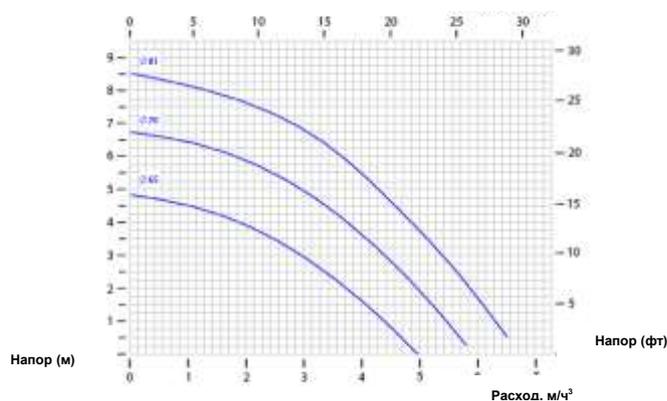
## PVDF



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединения на всасывании	<b>1" f</b>
Выпускные соединения	<b>3/4" м</b>
Макс. расход	<b>7 м³/ч</b>
Макс. высота нагнетания	<b>8,5 метров</b>
Макс. вязкость жидкости:	<b>150 сПз</b>
Макс. температура PP	<b>+65 °C</b>
Мин. температура PP	<b>-5 °C</b>
Макс. температура PVDF	<b>+90 °C</b>
Мин. температура PVDF	<b>-10 °C</b>

### КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



Кривые и значения производительности насосов приведены для насосов с открытой напорной линией при подаче воды температурой 20 °C и с двухполюсным электродвигателем 50 Гц

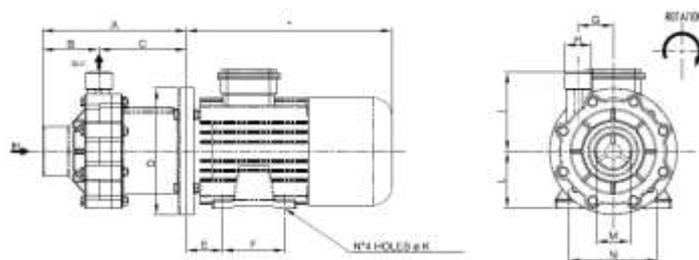
### ТАБЛИЦА ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ПЛОТНОСТИ

КРЫЛЬЧАТКА	0,25 кВт
ø 81 мм	до 1,2
ø 70 мм	до 1,5
ø 65 мм	до 1,8

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

РАЗМЕР	кВт	ОБ/МИН
IEC3 63	0,25	2900

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	K
143	59	84	140	40	80	46	3/4"	91	63	1"	100	7

\*В зависимости от производителя

### КОНСТРУКЦИЯ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	УПЛОТНИТЕЛЬ	ВАЛ + ВТУЛКА	КРЫЛЬЧАТКА	РАЗЪЕМ	ДВИГАТЕЛЬ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ
<b>CM006</b>	P = PP K = PVDF	D = EPDM V = VITON	TA = PTFEC + ALLUMINA 99,7%	81= ø 81 мм STD 70= ø 70 мм 65= ø 65 мм	1 = BSP STD 2 = FLANGED 5 = NPT	IE = IEC 3PH STD X = ATEX - = БЕЗ ДВИГАТЕЛЯ	<b>0,25</b> = 0,25 кВт STD



## PP



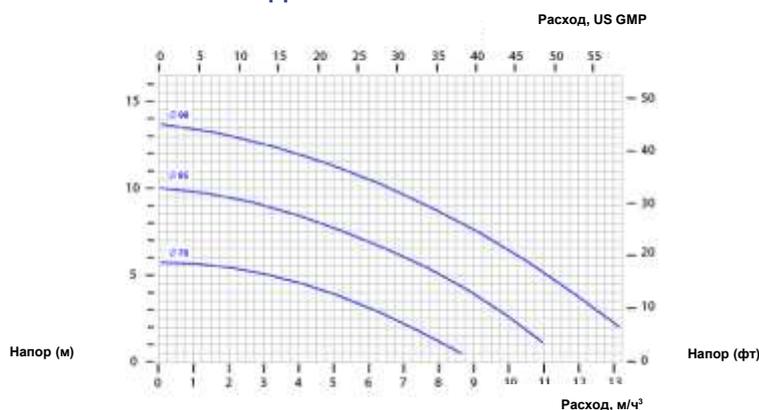
## PVDF



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединения на всасывании	1" 1/2 f
Выпускные соединения	1" м
Макс. расход	13 м <sup>3</sup> /ч
Макс. высота нагнетания	14 метров
Макс. вязкость жидкости	200 сПз
Макс. температура PP	+65 °C
Мин. температура PP	-5 °C
Макс. температура PVDF	+90 °C
Мин. температура PVDF	-10 °C

### КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



Кривые и значения производительности насосов приведены для насосов с открытой напорной линией при подаче воды температурой 20 °C и с двухполюсным электродвигателем 50 Гц

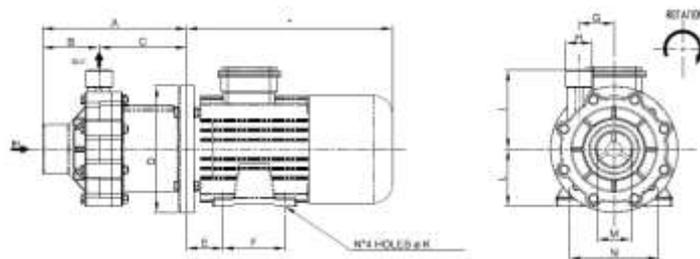
### ТАБЛИЦА ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ПЛОТНОСТИ

КРЫЛЬЧАТКА	0,25 кВт
∅ 98 мм	до 1,1
∅ 85 мм	до 1,6
∅ 70 мм	до 2

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

РАЗМЕР	кВт	ОБ/МИН
IEC3 71	0,55	2900

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	K
180	70,8	109,5	160	45	90	44	1"	100	71	1"1/2	112	7

\*B зависимости от производителя

### КОНСТРУКЦИЯ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	УПЛОТНИТЕЛЬ	ВАЛ + ВТУЛКА	КРЫЛЬЧАТКА	РАЗЪЕМ	ДВИГАТЕЛЬ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ
<b>CM010</b>	P = PP K = PVDF	D = EPDM V = VITON	TA = PTFEC + ALLUMINA 99,7%	98= ∅ 98 мм STD 85= ∅ 85 мм 70= ∅ 70 мм	1 = BSP STD 2 = FLANGED 5 = NPT	IE = IEC 3PH STD X = ATEX - = БЕЗ ДВИГАТЕЛЯ	<b>0,55</b> = 0,55 кВт STD



## PP



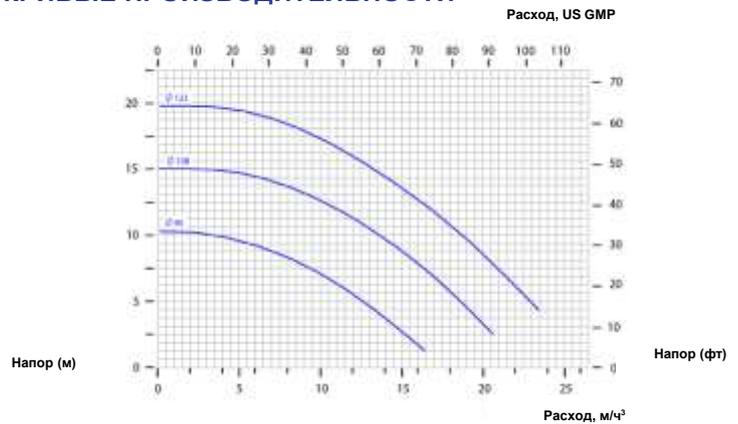
## PVDF



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединения на всасывании	2" f
Выпускные соединения	1"1/4 м
Макс. расход	23,5 м <sup>3</sup> /ч
Макс. высота нагнетания	20 метров
Макс. вязкость жидкости	200 сПз
Макс. температура PP	+65 °C
Мин. температура PP	-5 °C
Макс. температура PVDF	+90 °C
Мин. температура PVDF	-10 °C

### КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



Кривые и значения производительности насосов приведены для насосов с открытой напорной линией при подаче воды температурой 20 °C и с двухполюсным электродвигателем 50 Гц

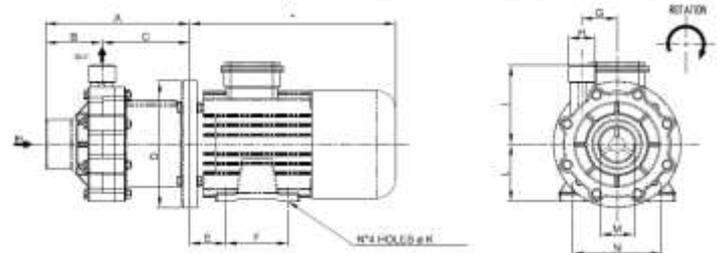
### ТАБЛИЦА ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ПЛОТНОСТИ

КРЫЛЬЧАТКА	0,25 кВт
ø 123 мм	до 1,1
ø 108 мм	до 1,6
ø 90 мм	до 2

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

РАЗМЕР	кВт	ОБ/МИН
IEC3 80	1,5	2900

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	K
231	81	150	200	50	100	62,5	1"-1/4	125	80	2"	125	9,5

\* В зависимости от производителя

### КОНСТРУКЦИЯ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	УПЛОТНИТЕЛЬ	ВАЛ + ВТУЛКА	КРЫЛЬЧАТКА	РАЗЪЕМ	ДВИГАТЕЛЬ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ
<b>CM015</b>	P = PP K = PVDF	D = EPDM V = VITON	TA = PTFEC + ALLUMINA 99,7%	123= ø 123 мм STD 108= ø 108 мм 90= ø 90 мм	1 = BSP STD 2 = FLANGED 5 = NPT	IE = IEC 3PH STD X = ATEX - = БЕЗ ДВИГАТЕЛЯ	1,5 = 1,5 кВт STD



## PP



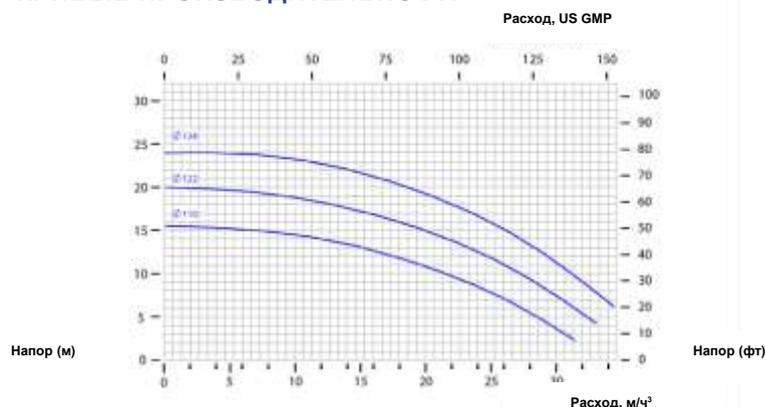
## PVDF



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединения на всасывании	2" f
Выпускные соединения	1" 1/2 м
Макс. расход	35 м <sup>3</sup> /ч
Макс. высота нагнетания	24 метра
Макс. вязкость жидкости	200 сПз
Макс. температура PP	+65 °C
Мин. температура PP	-5 °C
Макс. температура PVDF	+90 °C
Мин. температура PVDF	-10 °C

### КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



Кривые и значения производительности насосов приведены для насосов с открытой напорной линией при подаче воды температурой 20 °C и с двухполюсным электродвигателем 50 Гц

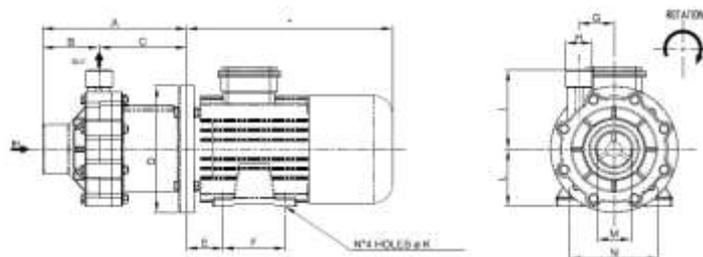
### ТАБЛИЦА ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ПЛОТНОСТИ

КРЫЛЬЧАТКА	0,25 кВт
∅ 134 мм	до 1,1
∅ 122 мм	до 1,4
∅ 110 мм	до 1,8

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

РАЗМЕР	кВт	ОБ/МИН
IEC3 90	2,2	2900

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	K
278	91	187	200	56	100	66,5	1-1/2"	140	90	2"	140	10

\*В зависимости от производителя

### КОНСТРУКЦИЯ

МОДЕЛЬ	КОРПУС	УПЛОТНИТЕЛЬ	ВАЛ + ВТУЛКА	КРЫЛЬЧАТКА	РАЗЪЕМ	ДВИГАТЕЛЬ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ
CM030	P = PP K = PVDF	D = EPDM V = VITON	TA = PTFEC + ALLUMINA 99,7%	134= ∅ 134 мм STD 122= ∅ 122 мм 110= ∅ 110 мм	1 = BSP STD 2 = FLANGED 5 = NPT	IE = IEC 3PH STD X = ATEX - = БЕЗ ДВИГАТЕЛЯ	2,2 = 2,2 кВт STD



# fluimac®

pump solution

Made in  
Italy



**FLUIMAC S.r.l.**

Via Ticino 2 / 4  
21043, Castiglione Olona (VA), Italia  
Тел.: +39 0331 866688  
Факс: +39 0331 864870

[www.fluimac.com](http://www.fluimac.com)  
[info@fluimac.com](mailto:info@fluimac.com)

